

## GRES UTAH GE300

**PRESENTATION :**

Chamottée à 40% (0-0,2 ou 0-0,5 ou 0,5 - 1,5 mm)  
Couleur en humide : violet  
Couleur en cuit : noire

**ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU :**

PF	SiO <sup>2</sup>	Al <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	Fe <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	TiO <sup>2</sup>	CaO	MgO	Na <sup>2</sup> O	K <sup>2</sup> O
7	68	23	5	1,2	0,1	0,3	0,1	2,3

**CARACTERISTIQUES APRES CUISSON :**

Température C°	Retrait %	Absorption d'eau %
1000	1,3	10,4
1220	4,5	7,5

**DILATATION :**

Dilatation 10 <sup>-7</sup>		
20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C
44	55	64

**RETRAIT DE SECHAGE A 110° C :** 5 %  
**PERTE AU FEU A 1000° C :** 4 %  
**PERTE AU FEU A 1220° C :** 4,2 %

**GE300 - T°C MAX DE CUISSON : 1220°C**