

GE700

ANTHRA

1080-1150 °C

Hacim, sağlamlık ve belirgin karakter için geliştirilmiş, yüksek oranda şamotlu antrasit stoneware çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
GE700 CHF	%40 ince şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	1080-1150 °C
GE700 CHM	%40 orta taneli şamotlu	0-1.5 mm	10 kg	1080-1150 °C

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
siyah	antrasit siyahı	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

GE700 / ANTHRA

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
5.3	68	19	7.7	1	0.6	0.4	0.1	3.2

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	3.0 %	6.2 %
1150 °C	5.0 %	1.0 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	9%
Kızdırma kaybı	6 % sıcaklıkta 1000 °C / 5.8 % sıcaklıkta 1150 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	$58 \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Pişirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçının.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-ANTHRA-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-GE700-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.