

GE600

JUNO

IMP 1220 °C / CHF + CHM 1260 °C

Çok ince, ince veya orta taneli şamot seçenekleri bulunan sıcak kızıl-kum stoneware çamuru. Maksimum sıcaklık varyanta göre değişir.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
GE600 IMP	%20 çok ince şamotlu	0-0.125 mm	10 kg	1220 °C maks.
GE600 CHF	%40 ince şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	1260 °C maks.
GE600 CHM	%40 orta taneli şamotlu	0-1.5 mm	10 kg	1260 °C maks.

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
kırmızı	kızıl-kum tonu	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

GE600 / JUNO

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
6.1	71	20.1	4.2	1.2	0.4	0.3	0.1	2.7

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	1.5 %	10.5 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	8%
Kızdırma kaybı	5.5 % sıcaklıkta 1000 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 57 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Piştirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçınin.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-600-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-GE600-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.