

GE300

UTAH

1000-1220 °C

Heykelsi ve işlevsel çalışmalar için çok ince ile orta taneli şamot seçeneklerinde sunulan, yapı kazandıran siyah stoneware çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
GE300 IMP	%20 çok ince şamotlu	0-0.125 mm	10 kg	1000-1220 °C
GE300 CHF	%40 ince şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	1000-1220 °C
GE300 CHM	%40 orta taneli şamotlu	0-1.5 mm	10 kg	1000-1220 °C

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
mor	siyah	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

GE300 / UTAH

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	68	23	5	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	1.3 %	10.4 %
1220 °C	4.5 %	7.5 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	5%
Kızdırma kaybı	4 % sıcaklıkta 1000 °C / 4.2 % sıcaklıkta 1220 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 55 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Pişirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçınin.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-300-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-GE300-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.