

GE221

BEYAZ STONEWARE

1000-1280 °C

Pirit ve kül efektleri dâhil beş farklı dokuda sunulan, çok yönlü beyaz stoneware çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
GE221	Pürüzsüz	-	10 kg	1000-1280 °C
GE221 IMP	%20 çok ince şamotlu	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 CHF	%20 ince şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 PY	Pürüzsüz, pirit etkili	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 CEN	Pürüzsüz, kül etkili	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
beyaz	varyanta göre beyazdan griye	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

GE221 / BEYAZ STONEWARE

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73.4	21.6	1	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	1.0 %	13.4 %
1100 °C	2.6 %	7.2 %
1200 °C	4.0 %	2.2 %
1280 °C	5.0 %	0.4 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	8%
Kızdırma kaybı	5.2 % sıcaklıkta 1000 °C / 5.5 % sıcaklıkta 1280 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 54 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru
Kuru eğilme dayanımı	3.4 N/mm ² kuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Piştirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçının.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-GE221-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-GE221-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.