

FA324

BECK EKSTRA BEYAZ

980-1080 °C

Astar, sır ve dekorları öne çıkarmak üzere geliştirilmiş, pürüzsüz ve ekstra beyaz düşük derece seramik çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
FA324	Pürüzsüz	-	10 kg	980-1080 °C

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
ekstra beyaz	ekstra beyaz	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

FA324 / BECK EKSTRA BEYAZ

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.8	1.04	5.58	2.24	0	0.4

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	1.5 %	12.8 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	6%
Kızdırma kaybı	11.2 % sıcaklıkta 1000 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 85 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Piştirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçının.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-FA324-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-FA324-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.