

FA300

NORMANDE BEYAZ

980-1080 °C

Modelaj ve renkli dekorlar için geliştirilmiş, açık renkli ve çok yönlü Normande düşük derece seramik çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
FA300	Pürüzsüz	-	10 kg	980-1080 °C
FA300 CHF	Şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
kırık beyaz	beyaz	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

FA300 / NORMANDE BEYAZ

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.9	1.04	5.58	2.24	0	0.35

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
FA300 pürüzsüz / 1000 °C	1.0 %	10.8 %
FA300 CHF / 1000 °C	0.5 %	11.3 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	6.5 % pürüzsüz / 6 % CHF
Kızdırma kaybı	12.1 % / 10.5 % sıcaklıkta 1000 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	74 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ sıcaklıkta 500 °C
Tedarik durumu / nem	20 %

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Pişirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçının.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-FA300-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-FA300-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.