

FA240

BECK KIRMIZI

980-1080 °C

Alsing öğütme ve filtre pres yöntemiyle hazırlanan, pürüzsüz veya ince şamotlu Beck kırmızı düşük derece seramik çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
FA240	Pürüzsüz	-	10 kg	980-1080 °C
FA240 CHF	İnce şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
kırmızı	turuncu	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

FA240 / BECK KIRMIZI

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8.3	68.04	18.7	4.19	0.89	4.23	2.08	0	1.87

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	1.0 %	10.7 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	6.4 %
Kızdırma kaybı	9.9 % sıcaklıkta 1000 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	67 / 70 / 75 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Piştirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçının.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-FA240-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-FA240-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.