

FA151

BECK SİYAH

980 °C MAKSİMUM

Pürüzsüz veya ince şamotlu olarak sunulan, derin siyah Beck düşük derece seramik çamuru.

MEVCUT VARYANTLAR

REFERANS	DOKU	ŞAMOT TANE BOYUTU	AMBALAJ	PİŞİRİM ARALIĞI
FA151	Pürüzsüz	-	10 kg	980 °C MAKSİMUM
FA151 CHF	İnce şamotlu	0-0.5 mm	10 kg	980 °C MAKSİMUM

Renk ve bünye

NEMLİ RENK	PİŞME RENGİ	TEDARİK ŞEKLİ
siyah	siyah	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

FA151 / BECK SİYAH

TEKNİK VERİLER

HAM BÜNYENİN KİMYASAL ANALİZİ - KÜTLECE %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
9.4	68.04	16.7	5.93	0.78	4.39	2.12	0	1.68

PIŞIRIM SONRASI ÖZELLİKLER

SICAKLIK / VARYANT	PIŞME KÜÇÜLMESİ	SU EMME
1000 °C	1.0 %	11.5 %

DİĞER VERİLER

DİĞER VERİLER	
Kuru küçülme	9.5 %
Kızdırma kaybı	10.9 % sıcaklıkta 1000 °C
Isıl genleşme (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 89 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Tedarik durumu / nem	Nemli, kullanıma hazır seramik çamuru

İŞLEME ÖNERİLERİ

- Şekillendirmeden önce çamuru yoğurun ve homojenleştirin.
- Hava akımından uzakta, yavaş ve eşit biçimde kurutun.
- Piştirim eğrisini et kalınlığına, fırın yüküne ve fırına göre ayarlayın.
- Üretimden önce çamur-astar-sır kombinasyonunu test edin.

GÜVENLİK VE DEPOLAMA

- Depolama sırasında dona ve kurumaya karşı koruyun.
- Toz oluşturan kuru işlemlerden kaçının.
- Zımparalama sırasında uygun toz emiş sistemi ve FFP2/FFP3 koruması kullanın.

İlgili Güvenlik Bilgi Formu (resmî Fransızca R2 sürümü): RF-SDS-SERIE-FA151-2026-R2.pdf

BELGE TDS-RB-FA151-2026-TR-R0

Kaynaklar: Raoult & Fils'in özgün teknik verileri ve 11 Ağu. 2026 tarihli ürün kararları. Değerler gösterge niteliğindedir ve ürün spesifikasyonu oluşturmaz. Çeviri: 8 Eyl. 2026.