

## GE600

### JUNO

**IMP 1220 °C / CHF + CHM 1260 °C**

Warm steengoed in een rosbruine zandtint, met ultrafijne, fijne of middelgrove chamotte. De maximumtemperatuur hangt af van de variant.

#### BESCHIKBARE VARIANTEN

| REFERENTIE | TEXTUUR                   | CHAMOTTEKORREL | VERPAKKING | STOOKBEREIK  |
|------------|---------------------------|----------------|------------|--------------|
| GE600 IMP  | 20 % ultrafijne chamotte  | 0-0.125 mm     | 10 kg      | 1220 °C max. |
| GE600 CHF  | 40 % fijne chamotte       | 0-0.5 mm       | 10 kg      | 1260 °C max. |
| GE600 CHM  | 40 % middelgrove chamotte | 0-1.5 mm       | 10 kg      | 1260 °C max. |

#### Kleur & massa

| NATTE KLEUR | KLEUR NA STOKEN    | LEVERVORM                         |
|-------------|--------------------|-----------------------------------|
| rood        | rosbruine zandtint | Vochtige, gebruiksklare kleimassa |

## GE600 / JUNO

### TECHNISCHE GEGEVENS

#### CHEMISCHE ANALYSE VAN DE RUWE MASSA - MASSA-%

| LOI | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | CaO | MgO | Na <sub>2</sub> O | K <sub>2</sub> O |
|-----|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-----|-----|-------------------|------------------|
| 6.1 | 71               | 20.1                           | 4.2                            | 1.2              | 0.4 | 0.3 | 0.1               | 2.7              |

#### EIGENSCHAPPEN NA STOKEN

| TEMPERATUUR / VARIANT | STOOKKRIMP | WATEROPNAME |
|-----------------------|------------|-------------|
| 1000 °C               | 1.5 %      | 10.5 %      |

#### OVERIGE GEGEVENS

| OVERIGE GEGEVENS                              |                                                |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Droogkrimp                                    | 8%                                             |
| Gloeiverlies                                  | 5.5 % bij 1000 °C                              |
| Thermische uitzetting (20-400 / 500 / 600 °C) | 44 / 57 / 64 ×10 <sup>-7</sup> K <sup>-1</sup> |
| Leverttoestand / vocht                        | Vochtige, gebruiksklare kleimassa              |

#### VERWERKINGSADVIES

- Kneed en homogeniseer de klei vóór het vormen.
- Droog langzaam en gelijkmatig, uit de tocht.
- Pas het stookschema aan wanddikte, ovenlading en oven aan.
- Test de combinatie klei-engobe-glazuur vóór productie.

#### VEILIGHEID & OPSLAG

- Bescherm tijdens opslag tegen vorst en uitdroging.
- Vermijd droge bewerkingen die stof veroorzaken.
- Gebruik bij schuren geschikte afzuiging en FFP2/FFP3-bescherming.

Bijbehorend veiligheidsinformatieblad: RF-SDS-SERIE-600-2026-R2-NL.pdf

DOCUMENT TDS-RB-GE600-2026-NL-R0

Bronnen: oorspronkelijke technische gegevens van Raoult & Fils en productbesluiten van 11 aug. 2026. De waarden zijn indicatief en vormen geen productspecificatie. Vertaling: 5 sep. 2026.