

GE500

OMAHA

1000-1280 °C

Steenwit mineraal steengoed in drie chamottegroottes voor draaien en sculptuur.

BESCHIKBARE VARIANTEN

REFERENTIE	TEXTUUR	CHAMOTTEKORREL	VERPAKKING	STOOKBEREIK
GE500 IMP	20 % ultrafijne chamotte	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHF	40 % fijne chamotte	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHM	40 % middelgrove chamotte	0-1.5 mm	10 kg	1000-1280 °C

Kleur & massa

NATTE KLEUR	KLEUR NA STOKEN	LEVERVORM
steenwit	steenwit	Vochtige, gebruiksklare kleimassa

GE500 / OMAHA

TECHNISCHE GEGEVENS

CHEMISCHE ANALYSE VAN DE RUWE MASSA - MASSA-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73.4	21.6	1	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

EIGENSCHAPPEN NA STOKEN

TEMPERATUUR / VARIANT	STOOKKRIMP	WATEROPNAME
1000 °C	1.0 %	13.0 %
1280 °C	4.5 %	3.5 %

OVERIGE GEGEVENS

OVERIGE GEGEVENS	
Droogkrimp	7%
Gloeiverlies	5.1 % bij 1000 °C / 5.4 % bij 1280 °C
Thermische uitzetting (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 55 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Levertoestand / vocht	Vochtige, gebruiksklare kleimassa

VERWERKINGSADVIES

- Kneed en homogeniseer de klei vóór het vormen.
- Droog langzaam en gelijkmatig, uit de tocht.
- Pas het stookschema aan wanddikte, ovenlading en oven aan.
- Test de combinatie klei-engobe-glazuur vóór productie.

VEILIGHEID & OPSLAG

- Bescherm tijdens opslag tegen vorst en uitdroging.
- Vermijd droge bewerkingen die stof veroorzaken.
- Gebruik bij schuren geschikte afzuiging en FFP2/FFP3-bescherming.

Bijbehorend veiligheidsinformatieblad: RF-SDS-SERIE-500-2026-R2-NL.pdf

DOCUMENT TDS-RB-GE500-2026-NL-R0

Bronnen: oorspronkelijke technische gegevens van Raoult & Fils en productbesluiten van 11 aug. 2026. De waarden zijn indicatief en vormen geen productspecificatie. Vertaling: 5 sep. 2026.