

GE400

SWORD

1000-1280 °C

Ultrafijn gechamotteerd steengoed voor draaien en plaatwerk, in 2026 opnieuw in het assortiment opgenomen.

BESCHIKBARE VARIANTEN

REFERENTIE	TEXTUUR	CHAMOTTEKORREL	VERPAKKING	STOOKBEREIK
GE400 IMP	20 % ultrafijne chamotte	0-0.2 mm	10 kg	1000-1280 °C

Kleur & massa

NATTE KLEUR	KLEUR NA STOKEN	LEVERVORM
paars	grijs, met tinten afhankelijk van de stook	Vochtige, gebruiksklare kleimassa

GE400 / SWORD

TECHNISCHE GEGEVENS

CHEMISCHE ANALYSE VAN DE RUWE MASSA - MASSA-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	69	24	3	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

EIGENSCHAPPEN NA STOKEN

TEMPERATUUR / VARIANT	STOOKKRIMP	WATEROPNAME
1000 °C	1.3 %	10.0 %
1260 °C	5.0 %	1.7 %

OVERIGE GEGEVENS

OVERIGE GEGEVENS	
Droogkrimp	7 % (technisch gegevensblad) / 8 % (toepassingsblad)
Gloeiverlies	Niet beschikbaar
Thermische uitzetting (20-400 / 500 / 600 °C)	55 tot 61 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ afhankelijk van het brondocument
Levertoestand / vocht	20 %

VERWERKINGSADVIES

- Kneed en homogeniseer de klei vóór het vormen.
- Droog langzaam en gelijkmatig, uit de tocht.
- Pas het stookschema aan wanddikte, ovenlading en oven aan.
- Test de combinatie klei-engobe-glazuur vóór productie.

VEILIGHEID & OPSLAG

- Bescherm tijdens opslag tegen vorst en uitdroging.
- Vermijd droge bewerkingen die stof veroorzaken.
- Gebruik bij schuren geschikte afzuiging en FFP2/FFP3-bescherming.

Bijbehorend veiligheidsinformatieblad: RF-SDS-GE400-2026-R2-NL.pdf

DOCUMENT TDS-RB-GE400-2026-NL-R0

Bronnen: oorspronkelijke technische gegevens van Raoult & Fils en productbesluiten van 11 aug. 2026. De waarden zijn indicatief en vormen geen productspecificatie. Vertaling: 5 sep. 2026.