

GE222

Extra wit steengoed - GLAD

TECHNISCH INFORMATIEBLAD

Geschatte eigenschappen, uitsluitend ter indicatie.
 De onderstaande waarden zijn schattingen op basis van de samenstelling en de grondstofbladen. Ze zijn niet gemeten aan de afgewerkte GE222-kleimassa. De bereiken zijn werkschattingen, geen gegarandeerde toleranties.

Gladde steengoedklei zonder toegevoegde chamotte, bereid in Saon in Normandië. Samengesteld uit kleien en BSP-kaolien uit Beauvoir. **Verpakking: blok van 10 kg.** GE222 Extra Wit vormt een aanvulling op GE221 binnen Serie 221.

Indicatieve technische gegevens

Eigenschap	Geschatte centrale waarde	Werkbereik
Krimp van nat naar droog	≈ 8 %	7 tot 9 %
Krimp van droog naar gebakken bij 1.000 °C	≈ 1 %	0 tot 2 %
Krimp van droog naar gebakken bij 1.280 °C	≈ 6,5 %	5 tot 8 %
Gloeiverlies bij 1.000 °C	≈ 7,2 %	6,5 tot 8 %
Gloeiverlies bij 1.280 °C	≈ 7,3 %	6,5 tot 8 %
Wateropname bij 1.000 °C	≈ 16 %	13 tot 19 %
Wateropname bij 1.280 °C	≈ 2 %	0,3 tot 5 %
Gemiddelde thermische uitzetting, 20-500 °C	≈ 55 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹	45 tot 70 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹

Proeven in het atelier

1.000 en 1.280 °C zijn referentietemperaturen voor de schattingen; ze vormen op zichzelf geen gevalideerd stookbereik. Stem de stookcurve na proeven af op het werkstuk en het glazuur. De krimpwaarden beschrijven verschillende fasen en mogen niet zomaar worden opgeteld.

Vooral wateropname en thermische uitzetting zijn onzeker. Test het gedrag van de kleimassa, de glazuurpassing en de geschiktheid van het werkstuk voor het beoogde gebruik. Dit blad vermeldt geen gemeten witheid voor GE222.

Basis: GE222-samenstelling en grondstofbladen 111 M, 1617 en BSP (Imerys, januari 2013). Schattingen van 09/10/2026, overgenomen in deze uitgave van 31/10/2026. Toekomstige meetresultaten worden apart van schattingen aangeduid.