

GE700
ANTHRA
 1080-1150 °C

Un gres antracite fortemente chamottato, concepito per dare volume, stabilità e carattere.

VARIANTI DISPONIBILI

RIFERIMENTO	TEXTURE	GRANULOMETRIA CHAMOTTE	CONFEZIONE	INTERVALLO DI COTTURA
GE700 CHF	40 % chamotte fine	0-0.5 mm	10 kg	1080-1150 °C
GE700 CHM	40 % chamotte media	0-1.5 mm	10 kg	1080-1150 °C

Colore & impasto

COLORE A UMIDO	COLORE DOPO COTTURA	FORMA DI FORNITURA
nero	nero antracite	Impasto umido pronto all'uso

GE700 / ANTHRA

DATI TECNICI

ANALISI CHIMICA DELL'IMPASTO CRUDO - % IN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
5.3	68	19	7.7	1	0.6	0.4	0.1	3.2

PROPRIETÀ DOPO COTTURA

TEMPERATURA / VARIANTE	RITIRO DI COTTURA	ASSORBIMENTO D'ACQUA
1000 °C	3.0 %	6.2 %
1150 °C	5.0 %	1.0 %

ALTRI DATI

ALTRI DATI	
Ritiro di essiccazione	9%
Perdita al fuoco	6 % a 1000 °C / 5.8 % a 1150 °C
Dilatazione termica (20-400 / 500 / 600 °C)	58 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Condizione di fornitura / umidità	Impasto umido pronto all'uso

INDICAZIONI DI LAVORAZIONE

- Impastare e omogeneizzare l'impasto prima della formatura.
- Essicare lentamente e uniformemente, al riparo dalle correnti d'aria.
- Adeguare il ciclo di cottura a spessore, carico e forno.
- Provare la combinazione impasto-ingobbio-smalto prima della produzione.

SICUREZZA & STOCCAGGIO

- Proteggere dal gelo e dall'essiccazione durante lo stoccaggio.
- Evitare lavorazioni a secco che generano polvere.
- Per la carteggiatura usare aspirazione idonea e protezione FFP2/FFP3.

Scheda di sicurezza associata: RF-SDS-SERIE-ANTHRA-2026-R2-IT.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-GE700-2026-IT-R0

Fonti: dati tecnici originali Raoult & Fils e decisioni di prodotto dell'11 ago. 2026. I valori sono indicativi e non costituiscono una specifica di prodotto. Traduzione: 5 set. 2026.