GE222

Grès Extra bianco - LISCIO

SCHEDA TECNICA

Caratteristiche stimate, fornite a titolo indicativo.
I valori seguenti sono stime basate sulla formulazione e sulle schede delle materie prime. Non derivano da prove sull'impasto GE222 finito. Gli intervalli sono stime di lavoro, non tolleranze garantite.

Impasto di grès liscio, senza aggiunta di chamotte, preparato a Saon in Normandia. Formulato con argille e caolino BSP di Beauvoir. **Confezione: panetto da 10 kg.** GE222 Extra bianco completa GE221 nella Serie 221.

Dati tecnici indicativi

Caratteristica	Valore centrale stimato	Intervallo di lavoro
Ritiro da umido a secco	≈ 8 %	7 a 9 %
Ritiro da secco a cotto a 1.000 °C	≈ 1 %	0 a 2 %
Ritiro da secco a cotto a 1.280 °C	≈ 6,5 %	5 a 8 %
Perdita al fuoco a 1.000 °C	≈ 7,2 %	6,5 a 8 %
Perdita al fuoco a 1.280 °C	≈ 7,3 %	6,5 a 8 %
Assorbimento d'acqua a 1.000 °C	≈ 16 %	13 a 19 %
Assorbimento d'acqua a 1.280 °C	≈ 2 %	0,3 a 5 %
Dilatazione termica media, 20-500 °C	≈ 55 × 10^{-7} K^{-1}	45 a 70 × 10^{-7} K^{-1}

Messa a punto in laboratorio

1.000 e 1.280 °C sono temperature di riferimento per le stime e non definiscono, da sole, un intervallo di cottura convalidato. Adattare il ciclo al pezzo e allo smalto dopo prove. I ritiri indicati si riferiscono a fasi distinte e non devono essere semplicemente sommati.

Assorbimento d'acqua e dilatazione termica presentano un'incertezza particolarmente elevata. Verificare il comportamento dell'impasto, l'accordo con lo smalto e l'idoneità del pezzo all'uso previsto mediante prove adeguate. Questa scheda non attribuisce a GE222 un valore di bianchezza misurato.

Base delle stime: formulazione GE222 e schede delle materie prime 111 M, 1617 e BSP (Imerys, gennaio 2013). Stime elaborate il 09/10/2026 e riprese in questa edizione del 31/10/2026. Le future misure saranno distinte dalle stime.