

FA324

BECK EXTRA BLANCHE / EXTRA BIANCA

980-1080 °C

Un impasto liscio extra bianco, studiato per valorizzare ingobbi, smalti e decorazioni.

VARIANTI DISPONIBILI

RIFERIMENTO	TEXTURE	GRANULOMETRIA CHAMOTTE	CONFEZIONE	INTERVALLO DI COTTURA
FA324	Liscia	-	10 kg	980-1080 °C

Colore & impasto

COLORE A UMIDO	COLORE DOPO COTTURA	FORMA DI FORNITURA
extra bianco	extra bianco	Impasto umido pronto all'uso

FA324 / BECK EXTRA BLANCHE / EXTRA BIANCA

DATI TECNICI

ANALISI CHIMICA DELL'IMPASTO CRUDO - % IN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.8	1.04	5.58	2.24	0	0.4

PROPRIETÀ DOPO COTTURA

TEMPERATURA / VARIANTE	RITIRO DI COTTURA	ASSORBIMENTO D'ACQUA
1000 °C	1.5 %	12.8 %

ALTRI DATI

ALTRI DATI	
Ritiro di essiccazione	6%
Perdita al fuoco	11.2 % a 1000 °C
Dilatazione termica (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 85 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Condizione di fornitura / umidità	Impasto umido pronto all'uso

INDICAZIONI DI LAVORAZIONE

- Impastare e omogeneizzare l'impasto prima della formatura.
- Essicare lentamente e uniformemente, al riparo dalle correnti d'aria.
- Adeguare il ciclo di cottura a spessore, carico e forno.
- Provare la combinazione impasto-ingobbio-smalto prima della produzione.

SICUREZZA & STOCCAGGIO

- Proteggere dal gelo e dall'essiccazione durante lo stoccaggio.
- Evitare lavorazioni a secco che generano polvere.
- Per la carteggiatura usare aspirazione idonea e protezione FFP2/FFP3.

Scheda di sicurezza associata: [RF-SDS-SERIE-FA324-2026-R2-IT.pdf](#)

DOCUMENTO TDS-RB-FA324-2026-IT-R0

Fonti: dati tecnici originali Raoult & Fils e decisioni di prodotto dell'11 ago. 2026. I valori sono indicativi e non costituiscono una specifica di prodotto. Traduzione: 5 set. 2026.