

FA300
NORMANDE BLANCHE / BIANCA

980-1080 °C

Un impasto normanno chiaro e versatile, concepito per modellazione e decorazioni colorate.

VARIANTI DISPONIBILI

RIFERIMENTO	TEXTURE	GRANULOMETRIA CHAMOTTE	CONFEZIONE	INTERVALLO DI COTTURA
FA300	Liscia	-	10 kg	980-1080 °C
FA300 CHF	Chamottata	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Colore & impasto

COLORE A UMIDO	COLORE DOPO COTTURA	FORMA DI FORNITURA
bianco sporco	bianco	Impasto umido pronto all'uso

FA300 / NORMANDE BLANCHE / BIANCA

DATI TECNICI

ANALISI CHIMICA DELL'IMPASTO CRUDO - % IN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.9	1.04	5.58	2.24	0	0.35

PROPRIETÀ DOPO COTTURA

TEMPERATURA / VARIANTE	RITIRO DI COTTURA	ASSORBIMENTO D'ACQUA
FA300 liscia / 1000 °C	1.0 %	10.8 %
FA300 CHF / 1000 °C	0.5 %	11.3 %

ALTRI DATI

ALTRI DATI	
Ritiro di essiccazione	6.5 % liscia / 6 % CHF
Perdita al fuoco	12.1 % / 10.5 % a 1000 °C
Dilatazione termica (20-400 / 500 / 600 °C)	74 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ a 500 °C
Condizione di fornitura / umidità	20 %

INDICAZIONI DI LAVORAZIONE

- Impastare e omogeneizzare l'impasto prima della formatura.
- Essicare lentamente e uniformemente, al riparo dalle correnti d'aria.
- Adeguare il ciclo di cottura a spessore, carico e forno.
- Provare la combinazione impasto-ingobbio-smalto prima della produzione.

SICUREZZA & STOCCAGGIO

- Proteggere dal gelo e dall'essiccazione durante lo stoccaggio.
- Evitare lavorazioni a secco che generano polvere.
- Per la carteggiatura usare aspirazione idonea e protezione FFP2/FFP3.

Scheda di sicurezza associata: RF-SDS-FA300-2026-R2-IT.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-FA300-2026-IT-R0

Fonti: dati tecnici originali Raoult & Fils e decisioni di prodotto dell'11 ago. 2026. I valori sono indicativi e non costituiscono una specifica di prodotto. Traduzione: 5 set. 2026.