

FA200

NORMANDE ROUGE / ROSSA

980-1080 °C

Un caldo impasto rosso normanno, liscio o chamottato per modellazione e scultura.

VARIANTI DISPONIBILI

RIFERIMENTO	TEXTURE	GRANULOMETRIA CHAMOTTE	CONFEZIONE	INTERVALLO DI COTTURA
FA200	Liscia	-	10 kg	980-1080 °C
FA200 CHF	Chamottata	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Colore & impasto

COLORE A UMIDO	COLORE DOPO COTTURA	FORMA DI FORNITURA
rosso	dall'arancio al rosso	Impasto umido pronto all'uso

FA200 / NORMANDE ROUGE / ROSSA

DATI TECNICI

ANALISI CHIMICA DELL'IMPASTO CRUDO - % IN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8.3	68.04	18.7	4.19	0.89	4.23	2.08	0	1.87

PROPRIETÀ DOPO COTTURA

TEMPERATURA / VARIANTE	RITIRO DI COTTURA	ASSORBIMENTO D'ACQUA
FA200 liscia / 1000 °C	2.0 %	10.0 %
FA200 CHF / 1000 °C	2.0 %	10.1 %

ALTRI DATI

ALTRI DATI	
Ritiro di essiccazione	10 % liscia / 9 % CHF
Perdita al fuoco	5 % / 4.1 % a 1000 °C
Dilatazione termica (20-400 / 500 / 600 °C)	72 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ a 500 °C
Condizione di fornitura / umidità	20 %

INDICAZIONI DI LAVORAZIONE

- Impastare e omogeneizzare l'impasto prima della formatura.
- Essicare lentamente e uniformemente, al riparo dalle correnti d'aria.
- Adeguare il ciclo di cottura a spessore, carico e forno.
- Provare la combinazione impasto-ingobbio-smalto prima della produzione.

SICUREZZA & STOCCAGGIO

- Proteggere dal gelo e dall'essiccazione durante lo stoccaggio.
- Evitare lavorazioni a secco che generano polvere.
- Per la carteggiatura usare aspirazione idonea e protezione FFP2/FFP3.

Scheda di sicurezza associata: RF-SDS-FA200-2026-R2-IT.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-FA200-2026-IT-R0

Fonti: dati tecnici originali Raoult & Fils e decisioni di prodotto dell'11 ago. 2026. I valori sono indicativi e non costituiscono una specifica di prodotto. Traduzione: 5 set. 2026.