

FA100

NORMANDE NOIRE / NERA

980 °C MASSIMO

Un impasto nero espressivo per maiolica, disponibile liscio o finemente chamottato.

VARIANTI DISPONIBILI

RIFERIMENTO	TEXTURE	GRANULOMETRIA CHAMOTTE	CONFEZIONE	INTERVALLO DI COTTURA
FA100	Liscia	-	10 kg	980 °C MASSIMO
FA100 CHF	Chamottata	0-0.5 mm	10 kg	980 °C MASSIMO

Colore & impasto

COLORE A UMIDO	COLORE DOPO COTTURA	FORMA DI FORNITURA
nero	nero	Impasto umido pronto all'uso

FA100 / NORMANDE NOIRE / NERA

DATI TECNICI

ANALISI CHIMICA DELL'IMPASTO CRUDO - % IN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
9.4	68.04	16.7	5.93	0.78	4.39	2.12	0	1.68

PROPRIETÀ DOPO COTTURA

TEMPERATURA / VARIANTE	RITIRO DI COTTURA	ASSORBIMENTO D'ACQUA
FA100 liscia / 1000 °C	6.0 %	0.9 %
FA100 CHF / 1000 °C	5.0 %	3.8 %

ALTRI DATI

ALTRI DATI	
Ritiro di essiccazione	10.5 % liscia / 10 % CHF
Perdita al fuoco	7.7 % / 6.6 % a 1000 °C
Dilatazione termica (20-400 / 500 / 600 °C)	87 / 85 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ a 500 °C
Condizione di fornitura / umidità	20 %

INDICAZIONI DI LAVORAZIONE

- Impastare e omogeneizzare l'impasto prima della formatura.
- Essicare lentamente e uniformemente, al riparo dalle correnti d'aria.
- Adeguare il ciclo di cottura a spessore, carico e forno.
- Provare la combinazione impasto-ingobbio-smalto prima della produzione.

SICUREZZA & STOCCAGGIO

- Proteggere dal gelo e dall'essiccazione durante lo stoccaggio.
- Evitare lavorazioni a secco che generano polvere.
- Per la carteggiatura usare aspirazione idonea e protezione FFP2/FFP3.

Scheda di sicurezza associata: RF-SDS-FA100-2026-R2-IT.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-FA100-2026-IT-R0

Fonti: dati tecnici originali Raoult & Fils e decisioni di prodotto dell'11 ago. 2026. I valori sono indicativi e non costituiscono una specifica di prodotto. Traduzione: 5 set. 2026.