

GE600

JUNO

IMP 1220 °C / CHF + CHM 1260 °C

Տաք գրես՝ կարմրաշագանակագույն ավազի երանգով, շատ մանր, մանր կամ միջին շամոտով:
Առավելագույն ջերմաստիճանը կախված է տարբերակից:

ՀԱՍԱՆՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵՋՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱՉԱՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹՐԾՄԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅԵ
GE600 IMP	20 % շատ մանր շամոտ	0-0.125 mm	10 kg	1220 °C առավ.
GE600 CHF	40 % մանր շամոտ	0-0.5 mm	10 kg	1260 °C առավ.
GE600 CHM	40 % միջին շամոտ	0-1.5 mm	10 kg	1260 °C առավ.

ԳՈՒՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐԾՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
կարմիր	կարմրաշագանակագույն ավազ	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

GE600 / JUNO

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳՎԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳՎԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
6.1	71	20.1	4.2	1.2	0.4	0.3	0.1	2.7

ԹԵՐՄՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ՋԵՐՄԱՍՏՏՈՒՄ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ
1000 °C	1.5 %	10.5 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	8%
Շիկացման կորուստ	5.5 % ` 1000 °C
Ձերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 57 / 64 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

ՄԵԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ՝ խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ): RF-SDS-SERIE-600-2026-R2.pdf
ՓԱՍՏԱԹՈՒՐԴ TDS-RB-GE600-2026-HY-R0

Աղբյուրներ՝ Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն՝ 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: