

GE221

ՍՊԻՏԱԿ ԳՐԵՍ

1000-1280 °C

Բազմակողմանի սպիտակ գրես՝ հինգ տեքստուրայով, ներառյալ պիրիտային և մոխրային էֆեկտները:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ				
ՀՂՈՒՄ	ՏԵՔՏՈՒՐԱ	ՇԱՍՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱՉԱՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹԵՄՄԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅԵ
GE221	Հարթ	-	10 kg	1000-1280 °C
GE221 IMP	20 % շատ մանր շամոտ	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 CHF	20 % մանր շամոտ	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 PY	Հարթ, պիրիտի էֆեկտ	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 CEN	Հարթ, մոխրային էֆեկտ	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C

ԳՈԼՅՆ և զանգված		
ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐՇՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
սպիտակ	սպիտակից մոխրագույն՝ ըստ տարբերակի	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

GE221 / ՄՊԻՏԱԿ ԳՐԵՍ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73.4	21.6	1	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

ԹԵՐՄԻՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ՋԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ
1000 °C	1.0 %	13.4 %
1100 °C	2.6 %	7.2 %
1200 °C	4.0 %	2.2 %
1280 °C	5.0 %	0.4 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	8%
Շիկացման կորուստ	5.2 % ` 1000 °C / 5.5 % ` 1280 °C
Ջերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 54 / 64 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված
Չոր վիճակում կոտրման մոդուլ	3.4 N/mm ² չոր

ՄԾԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ՝ խոնավիվել օդանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՂԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոնավեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ):

RF-SDS-SERIE-GE221-2026-R2.pdf

ՓԱՍՏԱԹՈՐՂԹ TDS-RB-GE221-2026-HY-R0

Աղբյուրներ՝ Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն՝ 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: