

FA324

BECK ԷՔՍՏՐԱ ՍՊԻՏԱԿ

980-1080 °C

Հարթ, էքստրա սպիտակ ֆայանս, որը հատկապես ընդգծում է անգորները, ջնարակներն ու դեկորը:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵՔՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱԶՎՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹԵՄՄԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ
FA324	Հարթ	-	10 kg	980-1080 °C

ԳՈԼՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐՇՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
Էքստրա սպիտակ	Էքստրա սպիտակ	Խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

FA324 / BECK ԷՔՍՏՐԱ ՍՊԻՏԱԿ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.8	1.04	5.58	2.24	0	0.4

ԹԵՐՄԻՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ՋԵՐՄԱՍՏՆՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ
1000 °C	1.5 %	12.8 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	6%
Շիկացման կորուստ	11.2 %` 1000 °C
Ձերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 85 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

ՄՇԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ` խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգորի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՂԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ):

RF-SDS-SERIE-FA324-2026-R2.pdf

ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA324-2026-HY-R0

Աղբյուրներ` Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն` 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: