

FA300

NORMANDE ՍՊԻՏԱԿ

980-1080 °C

Բաց և բազմակողմանի Normande ֆայանս՝ մոդելավորման և գունավոր դեկորի համար:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵԶՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱՉԱՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹԵՄՍԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ
FA300	Հարթ	-	10 kg	980-1080 °C
FA300 CHF	Շամոտացված	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

ԳՈԼՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐԾՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
Կոտրված սպիտակ	սպիտակ	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

FA300 / NORMANDE ՍՊԻՏԱԿ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳՎԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳՎԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.9	1.04	5.58	2.24	0	0.35

ԹԵՐՄԻՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ԶԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ԶՐԱԿԼԱՆՈՒՄ
FA300 հարթ / 1000 °C	1.0 %	10.8 %
FA300 CHF / 1000 °C	0.5 %	11.3 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	6.5 % հարթ / 6 % CHF
Շիկացման կորուստ	12.1 % / 10.5 % ` 1000 °C
Զերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	74 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹ ` 500 °C
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	20 %

ՄՇԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ՝ խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ): RF-SDS-FA300-2026-R2.pdf
ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA300-2026-HY-R0

Աղբյուրներ՝ Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն՝ 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: