

FA240

BECK ԿԱՐՄԻՐ

980-1080 °C

Կարմիր Beck ֆայանս` Alsing աղացումից և ֆիլտր-պրեսում մշակումից, հասանելի հարթ կամ մանր շամոտացված տարբերակով:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵԶՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱԶՎՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹՐԾՄԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ
FA240	Հարթ	-	10 kg	980-1080 °C
FA240 CHF	Մանր շամոտ	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

ԳՈԼՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐԾՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
Կարմիր	Նարնջագույն	Խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

FA240 / BECK ԿԱՐՄԻՐ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳՎԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳՎԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8.3	68.04	18.7	4.19	0.89	4.23	2.08	0	1.87

ԹԵՐՄՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ՋԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ
1000 °C	1.0 %	10.7 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	6.4 %
Շիկացման կորուստ	9.9 % ` 1000 °C
Ջերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	67 / 70 / 75 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

ՄՇԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ՝ խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ):

RF-SDS-SERIE-FA240-2026-R2.pdf

ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA240-2026-HY-R0

Աղբյուրներ՝ Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն՝ 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: