

FA200

NORMANDE ԿԱՐՄԻՐ

980-1080 °C

Տաք կարմիր Normande ֆայանս՝ հարթ կամ շամոտացված, մոդելավորման և քանդակի համար:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵԶՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱԶՎՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹԵՄՍԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ
FA200	Հարթ	-	10 kg	980-1080 °C
FA200 CHF	Շամոտացված	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

ԳՈԼՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐԾՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
կարմիր	Նարնջագույնից կարմիր	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

FA200 / NORMANDE ԿԱՐՄԻՐ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8.3	68.04	18.7	4.19	0.89	4.23	2.08	0	1.87

ԹԵՐՄԻՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ՋԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ
FA200 հարթ / 1000 °C	2.0 %	10.0 %
FA200 CHF / 1000 °C	2.0 %	10.1 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	10 % հարթ / 9 % CHF
Շիկացման կորուստ	5 % / 4.1 % ` 1000 °C
Ջերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	72 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹ ` 500 °C
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	20 %

ՄՇԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ՝ խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ): RF-SDS-FA200-2026-R2.pdf
ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA200-2026-HY-R0

Աղբյուրներ՝ Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն՝ 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: