

FA170

BECK ԿԱՆԱՀ

980-1080 °C

Ամբողջ զանգվածով կանաչ Beck ֆայալսա՝ ինքնատիպ դեկորատիվ աշխատանքների համար:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

| ՀՂՈՒՄ | ՏԵԶՍՈՒՐԱ | ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱԶՎՓ | ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ | ԹՐՇՄԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ |
|-------|----------|------------------|---------------|-----------------|
| FA170 | Հարթ     | -                | 5 kg          | 980-1080 °C     |

ԳՈԼՅՆ Լ ԶԱՆԳՎԱԾ

| ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ | ԹՐՇՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ | ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ                   |
|-------------|----------------------|------------------------------------|
| կանաչ       | կանաչ                | խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված |

## FA170 / BECK ԿԱՆԱԶ

### ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

#### ՀՈՒՄ ՉԱՆԳԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳԱԾԱՅԻՆ %

| LOI  | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | CaO  | MgO  | Na <sub>2</sub> O | K <sub>2</sub> O |
|------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|------|------|-------------------|------------------|
| 10.4 | 70.36            | 19.4                           | 1.03                           | 1.04             | 5.58 | 2.24 | 0                 | 0.35             |

#### ԹԵՐՄԻՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

| ՋԵՐՄԱՍՏՆՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ | ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ | ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ |
|------------------------|---------------|-----------|
| 1000 °C                | 1.5 %         | 12.8 %    |

#### ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

| ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ                                 |                                                 |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Չորացման կծկում                              | 6%                                              |
| Շիկացման կորուստ                             | 11.2 %` 1000 °C                                 |
| Ջերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C) | 76 / 80 / 85 × 10 <sup>-7</sup> K <sup>-1</sup> |
| Մատակարարման վիճակ / խոնավություն            | խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված              |

#### ՄԾԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ` խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգորի և ջնարակի համատեղելիությունը:

#### ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՂԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ):

RF-SDS-SERIE-FA170-2026-R2.pdf

ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA170-2026-HY-R0

Աղբյուրներ` Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն` 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: