

FA151

BECK ՍԵՎ

980 °C ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ

Խորը սև Beck ֆայալս՝ հասանելի հարթ կամ մանր շամոտով տարբերակով:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵԶՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱԶՎՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹՐՇՄԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ
FA151	Հարթ	-	10 kg	980 °C ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ
FA151 CHF	Մանր շամոտ	0-0.5 mm	10 kg	980 °C ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ

ԳՈԼՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹՐՇՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
սև	սև	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

FA151 / BECK ՍԵՎ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳՎԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳՎԱԾԱՅԻՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
9.4	68.04	16.7	5.93	0.78	4.39	2.12	0	1.68

ԹԵՐՄԻՄԻՑ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ՋԵՐՄԱՍՏՆՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ՋՐԱԿԱՆՈՒՄ
1000 °C	1.0 %	11.5 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	9.5 %
Շիկացման կորուստ	10.9 %` 1000 °C
Ջերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 89 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

ՄՇԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ` խոսափելով օղանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՂԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ):

RF-SDS-SERIE-FA151-2026-R2.pdf

ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA151-2026-HY-R0

Աղբյուրներ` Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն` 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: