

FA100

NORMANDE ՍԵՎ

980 °C ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ

Արտահայտիչ սև ֆայանս՝ հասանելի հարթ կամ մանր շամոտացված տարբերակով:

ՀԱՍԱՆԵԼԻ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐ

ՀՂՈՒՄ	ՏԵԶՍՈՒՐԱ	ՇԱՄՈՏԻ ՀԱՏԻԿԱԶՎՓ	ՓԱԹԵԹԱՎՈՐ ՈՒՄ	ԹԵՄՍԱՆ ՄԻՋԱԿԱՅՔ
FA100	Հարթ	-	10 kg	980 °C ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ
FA100 CHF	Շամոտացված	0-0.5 mm	10 kg	980 °C ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ

ԳՈՒՅՆ և զանգված

ԽՈՆԱՎ ԳՈՒՅՆ	ԹԵՐԹՈՒՄԻՑ ՀԵՏՈ ԳՈՒՅՆԸ	ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՁԵՎ
սև	սև	խոնավ, օգտագործման պատրաստ զանգված

FA100 / NORMANDE ՍԵՎ

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ՀՈՒՄ ՉԱՆԳԱԾԻ ԶԻՄԻԱԿԱՆ ՎԵՐԼՈՒԾՈՒԹՅՈՒՆ - ՉԱՆԳԱԾՄՅՈՒՆ %

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
9.4	68.04	16.7	5.93	0.78	4.39	2.12	0	1.68

ԹԵՐՄԻԿ ՀԵՏՈ ՀԱՏԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

ԶԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆ / ՏԱՐԲԵՐԱԿ	ԹԵՐՄԱՆ ԿԾԿՈՒՄ	ԶՐԱԿԼԱՆՈՒՄ
FA100 հարթ / 1000 °C	6.0 %	0.9 %
FA100 CHF / 1000 °C	5.0 %	3.8 %

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ

ԱՅԼ ՏՎՅԱԼՆԵՐ	
Չորացման կծկում	10.5 % հարթ / 10 % CHF
Շիկացման կորուստ	7.7 % / 6.6 % ` 1000 °C
Զերմային ընդարձակում (20-400 / 500 / 600 °C)	87 / 85 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹ ` 500 °C
Մատակարարման վիճակ / խոնավություն	20 %

ՄՇԱԿՄԱՆ ԽՈՐՀՈՒՐՆԵՐ

- Ձևավորումից առաջ հունցեք և համասեռեցրեք զանգվածը:
- Չորացրեք դանդաղ և հավասարաչափ՝ խոսափելով օդանցքից:
- Թրծման ցիկլը հարմարեցրեք պատի հաստությանը, բեռնմանը և վառարանին:
- Արտադրությունից առաջ փորձարկեք զանգվածի, անգործի և ջնարակի համատեղելիությունը:

ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

- Պահպանման ընթացքում պաշտպանեք սառնամանիքից և չորացումից:
- Խոսափեք փոշի առաջացնող չոր աշխատանքներից:
- Հղկման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան արտածծում և FFP2/FFP3 պաշտպանություն:

Համապատասխան անվտանգության տվյալների թերթիկ (պաշտոնական ֆրանսերեն R2 տարբերակ): RF-SDS-FA100-2026-R2.pdf
ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԹ TDS-RB-FA100-2026-HY-R0

Աղբյուրներ՝ Raoult & Fils-ի սկզբնական տեխնիկական տվյալները և 2026 թվականի օգոստոսի 11-ի արտադրանքի որոշումները: Արժեքները կողմնորոշիչ են և չեն հանդիսանում արտադրանքի տեխնիկական պայմաններ: Թարգմանություն՝ 2026 թվականի սեպտեմբերի 8: