

GE500

OMAHA

1000-1280 °C

Un grès blanc-pierre à texture minérale, disponible en trois granulométries pour accompagner tournage et sculpture.

VARIANTES DISPONIBLES

RÉFÉRENCE	TEXTURE	GRANULOMÉTRIE	FORMAT	CUISSON
GE500 IMP	20 % impalpable	0-0,125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHF	40 % fine	0-0,5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHM	40 % moyenne	0-1,5 mm	10 kg	1000-1280 °C

Couleur & matière

EN HUMIDE

blanc-pierre

APRÈS CUISSON

blanc-pierre

CONDITIONNEMENT

pain prêt à l'emploi

GE500 - Omaha

ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU - % MASSIQUES

PF	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73,4	21,6	1	1,2	0,1	0,3	0,1	2,3

CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON

TEMPÉRATURE / VARIANTE	RETRAIT CUISSON	ABSORPTION D'EAU
1000 °C	1,0 %	13,0 %
1280 °C	4,5 %	3,5 %

AUTRES DONNÉES

Retrait de séchage	7 %
Perte au feu	5,1 % à 1000 °C / 5,4 % à 1280 °C
Dilatation (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 55 / 64 ×10 ⁻³
État de livraison / humidité	Pâte humide

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser et préparer la pâte avant façonnage.
- Sécher lentement et régulièrement, sans courant d'air.
- Adapter la courbe au volume, à l'épaisseur et au four.
- Tester le couple terre-engobe-émail avant production.

SÉCURITÉ & STOCKAGE

- Stocker à l'abri du gel et du dessèchement.
- Éviter les opérations à sec générant des poussières.
- Pour le ponçage : aspiration adaptée et protection FFP2/FFP3.
- FDS associée : RF-SDS-SERIE-500-2026-R1.pdf.

DOCUMENT FT-RB-GE500-2026-R0

Sources : FT GE500, version historique ; gamme actualisée 01/2026. Valeurs indicatives ; elles ne constituent pas un cahier des charges. Révision : 11/08/2026.