

GE400

# SWORD

1000-1280 °C

Un grès à chamotte impalpable pour le tournage et le travail à la plaque, remis en gamme en 2026.

## VARIANTES DISPONIBLES

| RÉFÉRENCE | TEXTURE         | GRANULOMÉTRIE | FORMAT | CUISSON      |
|-----------|-----------------|---------------|--------|--------------|
| GE400 IMP | 20 % impalpable | 0-0,2 mm      | 10 kg  | 1000-1280 °C |

## Couleur & matière

### EN HUMIDE

violet

### APRÈS CUISSON

gris, avec nuances selon cuisson

### CONDITIONNEMENT

pain prêt à l'emploi

GE400 - Sword

ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU - % MASSIQUES

| PF | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | CaO | MgO | Na <sub>2</sub> O | K <sub>2</sub> O |
|----|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-----|-----|-------------------|------------------|
| 7  | 69               | 24                             | 3                              | 1,2              | 0,1 | 0,3 | 0,1               | 2,3              |

CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON

| TEMPÉRATURE / VARIANTE | RETRAIT CUISSON | ABSORPTION D'EAU |
|------------------------|-----------------|------------------|
| 1000 °C                | 1,3 %           | 10,0 %           |
| 1260 °C                | 5,0 %           | 1,7 %            |

AUTRES DONNÉES

|                                    |                                          |
|------------------------------------|------------------------------------------|
| Retrait de séchage                 | 7 % (FT) / 8 % (fiche application)       |
| Perte au feu                       | Non renseignée                           |
| Dilatation (20-400 / 500 / 600 °C) | 55 à 61 ×10 <sup>-3</sup> selon document |
| État de livraison / humidité       | 20 %                                     |

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser et préparer la pâte avant façonnage.
- Sécher lentement et régulièrement, sans courant d'air.
- Adapter la courbe au volume, à l'épaisseur et au four.
- Tester le couple terre-engobe-émail avant production.

SÉCURITÉ & STOCKAGE

- Stocker à l'abri du gel et du dessèchement.
- Éviter les opérations à sec générant des poussières.
- Pour le ponçage : aspiration adaptée et protection FFP2/FFP3.
- FDS associée : RF-SDS-GE400-2026-R1.pdf.

DOCUMENT FT-RB-GE400-2026-R0

Sources : FT GE400, 06/2021 ; fiche application SWORD ; remise en gamme validée 11/08/2026. Valeurs indicatives ; elles ne constituent pas un cahier des charges. Révision : 11/08/2026.