

GE133

# NORON

1080-1150 °C

Le grès rouge normand de la gamme : lisse, impalpable ou chamotté fin selon le geste recherché.

## VARIANTES DISPONIBLES

| RÉFÉRENCE | TEXTURE         | GRANULOMÉTRIE | FORMAT | CUISSON      |
|-----------|-----------------|---------------|--------|--------------|
| GE133     | Lisse           | -             | 10 kg  | 1080-1150 °C |
| GE133 IMP | 20 % impalpable | 0-0,125 mm    | 10 kg  | 1080-1150 °C |
| GE133 CHF | 20 % fine       | 0-0,5 mm      | 10 kg  | 1080-1150 °C |

## Couleur & matière

### EN HUMIDE

rouge

### APRÈS CUISSON

orange à rouge

### CONDITIONNEMENT

pain prêt à l'emploi

GE<sub>I</sub>33 - Noron

ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU - % MASSIQUES

| PF  | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | CaO | MgO | Na <sub>2</sub> O | K <sub>2</sub> O |
|-----|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-----|-----|-------------------|------------------|
| 5,3 | 67,5             | 19,5                           | 7,7                            | 1                | 0,6 | 0,4 | 0,1               | 3,2              |

CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON

| TEMPÉRATURE / VARIANTE | RETRAIT CUISSON | ABSORPTION D'EAU |
|------------------------|-----------------|------------------|
| 1000 °C                | 3,5 %           | 6,2 %            |
| 1150 °C                | 6,0 %           | 1,0 %            |

AUTRES DONNÉES

|                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Retrait de séchage                 | 9 %                               |
| Perte au feu                       | 6,7 % à 1000 °C / 6,8 % à 1150 °C |
| Dilatation (20-400 / 500 / 600 °C) | 58 ×10 <sup>-3</sup>              |
| État de livraison / humidité       | Pâte humide                       |

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser et préparer la pâte avant façonnage.
- Sécher lentement et régulièrement, sans courant d'air.
- Adapter la courbe au volume, à l'épaisseur et au four.
- Tester le couple terre-engobe-émail avant production.

SÉCURITÉ & STOCKAGE

- Stocker à l'abri du gel et du dessèchement.
- Éviter les opérations à sec générant des poussières.
- Pour le ponçage : aspiration adaptée et protection FFP2/FFP3.
- FDS associée : RF-SDS-GE133-2026-R1.pdf.

DOCUMENT FT-RB-GE133-2026-R0

Sources : FT GE133, version 2016. Valeurs indicatives ; elles ne constituent pas un cahier des charges. Révision : 11/08/2026.