



FA200

NORMANDE ROUGE

980-1080 °C

Une faïence normande chaleureuse, disponible lisse ou chamottée pour la sculpture et le modelage.

VARIANTES DISPONIBLES

RÉFÉRENCE	TEXTURE	GRANULOMÉTRIE	FORMAT	CUISSON
FA200	Lisse	-	10 kg	980-1080 °C
FA200 CHF	Chamottée	0-0,5 mm	10 kg	980-1080 °C

Couleur & matière

EN HUMIDE

rouge

APRÈS CUISSON

orange à rouge

CONDITIONNEMENT

pain prêt à l'emploi

FA200 - Normande Rouge

ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU - % MASSIQUES

PF	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8,3	68,04	18,7	4,19	0,89	4,23	2,08	0	1,87

CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON

TEMPÉRATURE / VARIANTE	RETRAIT CUISSON	ABSORPTION D'EAU
FA200 lisse • 1000 °C	2,0 %	10,0 %
FA200 CHF • 1000 °C	2,0 %	10,1 %

AUTRES DONNÉES

Retrait de séchage	10 % lisse / 9 % CHF
Perte au feu	5 % / 4,1 % à 1000 °C
Dilatation (20-400 / 500 / 600 °C)	72 ×10 ⁻³ à 500 °C
État de livraison / humidité	20 %

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser et préparer la pâte avant façonnage.
- Sécher lentement et régulièrement, sans courant d'air.
- Adapter la courbe au volume, à l'épaisseur et au four.
- Tester le couple terre-engobe-émail avant production.

SÉCURITÉ & STOCKAGE

- Stocker à l'abri du gel et du dessèchement.
- Éviter les opérations à sec générant des poussières.
- Pour le ponçage : aspiration adaptée et protection FFP2/FFP3.
- FDS associée : RF-SDS-FA200-2026-R1.pdf.

DOCUMENT FT-RB-FA200-2026-R0

Sources : FT Faïences Normande FR, 06/2025. Valeurs indicatives ; elles ne constituent pas un cahier des charges. Révision : 11/08/2026.