

FA160

BECK OCRE

980-1080 °C

Une faïence colorée dans la masse, chaude et minérale, livrée en pains de 5 kg.

VARIANTES DISPONIBLES

RÉFÉRENCE	TEXTURE	GRANULOMÉTRIE	FORMAT	CUISSON
FA160	Lisse	-	5 kg	980-1080 °C

Couleur & matière

EN HUMIDE

ocre

APRÈS CUISSON

ocre

CONDITIONNEMENT

pain prêt à l'emploi

FA160 - Beck Ocre

ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU - % MASSIQUES

PF	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10,4	70,36	19,4	1,03	1,04	5,58	2,24	0	0,35

CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON

TEMPÉRATURE / VARIANTE	RETRAIT CUISSON	ABSORPTION D'EAU
1000 °C	1,5 %	12,8 %

AUTRES DONNÉES

Retrait de séchage	6 %
Perte au feu	11,2 % à 1000 °C
Dilatation (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 85 ×10 ⁻³
État de livraison / humidité	Pâte humide

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser et préparer la pâte avant façonnage.
- Sécher lentement et régulièrement, sans courant d'air.
- Adapter la courbe au volume, à l'épaisseur et au four.
- Tester le couple terre-engobe-émail avant production.

SÉCURITÉ & STOCKAGE

- Stocker à l'abri du gel et du dessèchement.
- Éviter les opérations à sec générant des poussières.
- Pour le ponçage : aspiration adaptée et protection FFP2/FFP3.
- FDS associée : RF-SDS-SERIE-FA160-2026-R1.pdf.

DOCUMENT FT-RB-FA160-2026-R0

Sources : FT FA160, version 2016. Valeurs indicatives ; elles ne constituent pas un cahier des charges. Révision : 11/08/2026.