

GE700

ANTHRA

1080-1150 °C

Un gres antracita muy chamotado, concebido para aportar volumen, estabilidad y carácter.

VARIANTES DISPONIBLES

REFERENCIA	TEXTURA	GRANULOMETRÍA DE CHAMOTA	ENVASE	INTERVALO DE COCCIÓN
GE700 CHF	40 % chamota fina	0-0.5 mm	10 kg	1080-1150 °C
GE700 CHM	40 % chamota media	0-1.5 mm	10 kg	1080-1150 °C

Color & pasta

COLOR EN HÚMEDO	COLOR TRAS COCCIÓN	FORMA DE SUMINISTRO
negro	negro antracita	Pasta húmeda lista para usar

GE700 / ANTHRA

DATOS TÉCNICOS

ANÁLISIS QUÍMICO DE LA PASTA CRUDA - % EN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
5.3	68	19	7.7	1	0.6	0.4	0.1	3.2

PROPIEDADES TRAS COCCIÓN

TEMPERATURA / VARIANTE	CONTRACCIÓN DE COCCIÓN	ABSORCIÓN DE AGUA
1000 °C	3.0 %	6.2 %
1150 °C	5.0 %	1.0 %

OTROS DATOS

OTROS DATOS	
Contracción de secado	9%
Pérdida por calcinación	6 % a 1000 °C / 5.8 % a 1150 °C
Dilatación térmica (20-400 / 500 / 600 °C)	58 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Estado de suministro / humedad	Pasta húmeda lista para usar

RECOMENDACIONES DE PROCESO

- Amasar y homogeneizar la pasta antes de conformarla.
- Secar lenta y uniformemente, sin corrientes de aire.
- Adaptar el ciclo de cocción al espesor, la carga y el horno.
- Probar la combinación pasta-engobe-esmalte antes de producir.

SEGURIDAD & ALMACENAMIENTO

- Proteger de las heladas y del secado durante el almacenamiento.
- Evitar operaciones en seco que generen polvo.
- Para lijar, usar extracción adecuada y protección FFP2/FFP3.

Ficha de datos de seguridad asociada: RF-SDS-SERIE-ANTHRA-2026-R2-ES.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-GE700-2026-ES-R0

Fuentes: datos técnicos originales de Raoult & Fils y decisiones de producto del 11 ago. 2026. Los valores son orientativos y no constituyen una especificación de producto. Traducción: 5 sep. 2026.