

GE500

OMAHA

1000-1280 °C

Un gres mineral blanco piedra en tres granulometrías, para torno y escultura.

VARIANTES DISPONIBLES

REFERENCIA	TEXTURA	GRANULOMETRÍA DE CHAMOTA	ENVASE	INTERVALO DE COCCIÓN
GE500 IMP	20 % chamota ultrafina	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHF	40 % chamota fina	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHM	40 % chamota media	0-1.5 mm	10 kg	1000-1280 °C

Color & pasta

COLOR EN HÚMEDO	COLOR TRAS COCCIÓN	FORMA DE SUMINISTRO
blanco piedra	blanco piedra	Pasta húmeda lista para usar

GE500 / OMAHA

DATOS TÉCNICOS

ANÁLISIS QUÍMICO DE LA PASTA CRUDA - % EN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73.4	21.6	1	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

PROPIEDADES TRAS COCCIÓN

TEMPERATURA / VARIANTE	CONTRACCIÓN DE COCCIÓN	ABSORCIÓN DE AGUA
1000 °C	1.0 %	13.0 %
1280 °C	4.5 %	3.5 %

OTROS DATOS

OTROS DATOS	
Contracción de secado	7%
Pérdida por calcinación	5.1 % a 1000 °C / 5.4 % a 1280 °C
Dilatación térmica (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 55 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Estado de suministro / humedad	Pasta húmeda lista para usar

RECOMENDACIONES DE PROCESO

- Amasar y homogeneizar la pasta antes de conformarla.
- Secar lenta y uniformemente, sin corrientes de aire.
- Adaptar el ciclo de cocción al espesor, la carga y el horno.
- Probar la combinación pasta-engobe-esmalte antes de producir.

SEGURIDAD & ALMACENAMIENTO

- Proteger de las heladas y del secado durante el almacenamiento.
- Evitar operaciones en seco que generen polvo.
- Para lijar, usar extracción adecuada y protección FFP2/FFP3.

Ficha de datos de seguridad asociada: RF-SDS-SERIE-500-2026-R2-ES.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-GE500-2026-ES-R0

Fuentes: datos técnicos originales de Raoult & Fils y decisiones de producto del 11 ago. 2026. Los valores son orientativos y no constituyen una especificación de producto. Traducción: 5 sep. 2026.