

GE300

UTAH

1000-1220 °C

Un gres negro estructurante, de chamota ultrafina a media, para trabajos escultóricos y funcionales.

VARIANTES DISPONIBLES

REFERENCIA	TEXTURA	GRANULOMETRÍA DE CHAMOTA	ENVASE	INTERVALO DE COCCIÓN
GE300 IMP	20 % chamota ultrafina	0-0.125 mm	10 kg	1000-1220 °C
GE300 CHF	40 % chamota fina	0-0.5 mm	10 kg	1000-1220 °C
GE300 CHM	40 % chamota media	0-1.5 mm	10 kg	1000-1220 °C

Color & pasta

COLOR EN HÚMEDO	COLOR TRAS COCCIÓN	FORMA DE SUMINISTRO
violeta	negro	Pasta húmeda lista para usar

GE300 / UTAH

DATOS TÉCNICOS

ANÁLISIS QUÍMICO DE LA PASTA CRUDA - % EN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	68	23	5	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

PROPIEDADES TRAS COCCIÓN

TEMPERATURA / VARIANTE	CONTRACCIÓN DE COCCIÓN	ABSORCIÓN DE AGUA
1000 °C	1.3 %	10.4 %
1220 °C	4.5 %	7.5 %

OTROS DATOS

OTROS DATOS	
Contracción de secado	5%
Pérdida por calcinación	4 % a 1000 °C / 4.2 % a 1220 °C
Dilatación térmica (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 55 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Estado de suministro / humedad	Pasta húmeda lista para usar

RECOMENDACIONES DE PROCESO

- Amasar y homogeneizar la pasta antes de conformarla.
- Secar lenta y uniformemente, sin corrientes de aire.
- Adaptar el ciclo de cocción al espesor, la carga y el horno.
- Probar la combinación pasta-engobe-esmalte antes de producir.

SEGURIDAD & ALMACENAMIENTO

- Proteger de las heladas y del secado durante el almacenamiento.
- Evitar operaciones en seco que generen polvo.
- Para lijar, usar extracción adecuada y protección FFP2/FFP3.

Ficha de datos de seguridad asociada: RF-SDS-SERIE-300-2026-R2-ES.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-GE300-2026-ES-R0

Fuentes: datos técnicos originales de Raoult & Fils y decisiones de producto del 11 ago. 2026. Los valores son orientativos y no constituyen una especificación de producto. Traducción: 5 sep. 2026.