

# GE222

Gres Extra blanco - LISO

## FICHA TÉCNICA

**Características estimadas, facilitadas a título orientativo.**

Los valores siguientes son estimaciones basadas en la formulación y las fichas de las materias primas. No proceden de ensayos sobre la pasta GE222 terminada. Los intervalos son estimaciones de trabajo, no tolerancias garantizadas.

Pasta de gres lisa, sin chamota añadida, preparada en Saon, Normandía. Formulada con arcillas y caolín BSP de Beauvoir. **Presentación: bloque de 10 kg.** GE222 Extra blanco complementa GE221 dentro de la Serie 221.

### Datos técnicos orientativos

| Característica                          | Valor central estimado                  | Intervalo de trabajo                       |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------|
| Contracción de húmedo a seco            | ≈ 8 %                                   | 7 a 9 %                                    |
| Contracción de seco a cocido a 1.000 °C | ≈ 1 %                                   | 0 a 2 %                                    |
| Contracción de seco a cocido a 1.280 °C | ≈ 6,5 %                                 | 5 a 8 %                                    |
| Pérdida por calcinación a 1.000 °C      | ≈ 7,2 %                                 | 6,5 a 8 %                                  |
| Pérdida por calcinación a 1.280 °C      | ≈ 7,3 %                                 | 6,5 a 8 %                                  |
| Absorción de agua a 1.000 °C            | ≈ 16 %                                  | 13 a 19 %                                  |
| Absorción de agua a 1.280 °C            | ≈ 2 %                                   | 0,3 a 5 %                                  |
| Dilatación térmica media, 20-500 °C     | ≈ 55 × 10 <sup>-7</sup> K <sup>-1</sup> | 45 a 70 × 10 <sup>-7</sup> K <sup>-1</sup> |

### Puesta a punto en el taller

1.000 y 1.280 °C son temperaturas de referencia de las estimaciones y no definen, por sí solas, un intervalo de cocción validado. Adaptar el ciclo a la pieza y al esmalte tras realizar pruebas. Las contracciones indicadas corresponden a etapas diferentes y no deben sumarse directamente.

La absorción de agua y la dilatación térmica presentan una incertidumbre especialmente elevada. Comprobar mediante ensayos el comportamiento de la pasta, el ajuste con el esmalte y la idoneidad de la pieza para el uso previsto. Esta ficha no atribuye a GE222 un valor de blancura medido.

Base de las estimaciones: formulación GE222 y fichas de materias primas 111 M, 1617 y BSP (Imerys, enero de 2013). Estimaciones elaboradas el 09/10/2026 y recogidas en esta edición del 31/10/2026. Los resultados medidos en el futuro se distinguirán de las estimaciones.