

FA300

NORMANDE BLANCHE / BLANCA

980-1080 °C

Una pasta normanda clara y versátil, concebida para modelado y decoración en color.

VARIANTES DISPONIBLES

REFERENCIA	TEXTURA	GRANULOMETRÍA DE CHAMOTA	ENVASE	INTERVALO DE COCCIÓN
FA300	Lisa	-	10 kg	980-1080 °C
FA300 CHF	Chamotada	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Color & pasta

COLOR EN HÚMEDO	COLOR TRAS COCCIÓN	FORMA DE SUMINISTRO
blanco roto	blanco	Pasta húmeda lista para usar

FA300 / NORMANDE BLANCHE / BLANCA

DATOS TÉCNICOS

ANÁLISIS QUÍMICO DE LA PASTA CRUDA - % EN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	0.9	1.04	5.58	2.24	0	0.35

PROPIEDADES TRAS COCCIÓN

TEMPERATURA / VARIANTE	CONTRACCIÓN DE COCCIÓN	ABSORCIÓN DE AGUA
FA300 lisa / 1000 °C	1.0 %	10.8 %
FA300 CHF / 1000 °C	0.5 %	11.3 %

OTROS DATOS

OTROS DATOS	
Contracción de secado	6.5 % lisa / 6 % CHF
Pérdida por calcinación	12.1 % / 10.5 % a 1000 °C
Dilatación térmica (20-400 / 500 / 600 °C)	74 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ a 500 °C
Estado de suministro / humedad	20 %

RECOMENDACIONES DE PROCESO

- Amasar y homogeneizar la pasta antes de conformarla.
- Secar lenta y uniformemente, sin corrientes de aire.
- Adaptar el ciclo de cocción al espesor, la carga y el horno.
- Probar la combinación pasta-engobe-esmalte antes de producir.

SEGURIDAD & ALMACENAMIENTO

- Proteger de las heladas y del secado durante el almacenamiento.
- Evitar operaciones en seco que generen polvo.
- Para lijar, usar extracción adecuada y protección FFP2/FFP3.

Ficha de datos de seguridad asociada: RF-SDS-FA300-2026-R2-ES.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-FA300-2026-ES-R0

Fuentes: datos técnicos originales de Raoult & Fils y decisiones de producto del 11 ago. 2026. Los valores son orientativos y no constituyen una especificación de producto. Traducción: 5 sep. 2026.