

FA200

NORMANDE ROUGE / ROJA

980-1080 °C

Una pasta roja normanda cálida, lisa o chamotada para modelado y escultura.

VARIANTES DISPONIBLES

REFERENCIA	TEXTURA	GRANULOMETRÍA DE CHAMOTA	ENVASE	INTERVALO DE COCCIÓN
FA200	Lisa	-	10 kg	980-1080 °C
FA200 CHF	Chamotada	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Color & pasta

COLOR EN HÚMEDO	COLOR TRAS COCCIÓN	FORMA DE SUMINISTRO
rojo	de naranja a rojo	Pasta húmeda lista para usar

FA200 / NORMANDE ROUGE / ROJA

DATOS TÉCNICOS

ANÁLISIS QUÍMICO DE LA PASTA CRUDA - % EN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8.3	68.04	18.7	4.19	0.89	4.23	2.08	0	1.87

PROPIEDADES TRAS COCCIÓN

TEMPERATURA / VARIANTE	CONTRACCIÓN DE COCCIÓN	ABSORCIÓN DE AGUA
FA200 lisa / 1000 °C	2.0 %	10.0 %
FA200 CHF / 1000 °C	2.0 %	10.1 %

OTROS DATOS

OTROS DATOS	
Contracción de secado	10 % lisa / 9 % CHF
Pérdida por calcinación	5 % / 4.1 % a 1000 °C
Dilatación térmica (20-400 / 500 / 600 °C)	72 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ a 500 °C
Estado de suministro / humedad	20 %

RECOMENDACIONES DE PROCESO

- Amasar y homogeneizar la pasta antes de conformarla.
- Secar lenta y uniformemente, sin corrientes de aire.
- Adaptar el ciclo de cocción al espesor, la carga y el horno.
- Probar la combinación pasta-engobe-esmalte antes de producir.

SEGURIDAD & ALMACENAMIENTO

- Proteger de las heladas y del secado durante el almacenamiento.
- Evitar operaciones en seco que generen polvo.
- Para lijar, usar extracción adecuada y protección FFP2/FFP3.

Ficha de datos de seguridad asociada: RF-SDS-FA200-2026-R2-ES.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-FA200-2026-ES-R0

Fuentes: datos técnicos originales de Raoult & Fils y decisiones de producto del 11 ago. 2026. Los valores son orientativos y no constituyen una especificación de producto. Traducción: 5 sep. 2026.