

FA100

NORMANDE NOIRE / NEGRA

980 °C MÁXIMO

Una pasta negra expresiva para loza, disponible lisa o finamente chamotada.

VARIANTES DISPONIBLES

REFERENCIA	TEXTURA	GRANULOMETRÍA DE CHAMOTA	ENVASE	INTERVALO DE COCCIÓN
FA100	Lisa	-	10 kg	980 °C MÁXIMO
FA100 CHF	Chamotada	0-0.5 mm	10 kg	980 °C MÁXIMO

Color & pasta

COLOR EN HÚMEDO	COLOR TRAS COCCIÓN	FORMA DE SUMINISTRO
negro	negro	Pasta húmeda lista para usar

FA100 / NORMANDE NOIRE / NEGRA

DATOS TÉCNICOS

ANÁLISIS QUÍMICO DE LA PASTA CRUDA - % EN PESO

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
9.4	68.04	16.7	5.93	0.78	4.39	2.12	0	1.68

PROPIEDADES TRAS COCCIÓN

TEMPERATURA / VARIANTE	CONTRACCIÓN DE COCCIÓN	ABSORCIÓN DE AGUA
FA100 lisa / 1000 °C	6.0 %	0.9 %
FA100 CHF / 1000 °C	5.0 %	3.8 %

OTROS DATOS

OTROS DATOS	
Contracción de secado	10.5 % lisa / 10 % CHF
Pérdida por calcinación	7.7 % / 6.6 % a 1000 °C
Dilatación térmica (20-400 / 500 / 600 °C)	87 / 85 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ a 500 °C
Estado de suministro / humedad	20 %

RECOMENDACIONES DE PROCESO

- Amasar y homogeneizar la pasta antes de conformarla.
- Secar lenta y uniformemente, sin corrientes de aire.
- Adaptar el ciclo de cocción al espesor, la carga y el horno.
- Probar la combinación pasta-engobe-esmalte antes de producir.

SEGURIDAD & ALMACENAMIENTO

- Proteger de las heladas y del secado durante el almacenamiento.
- Evitar operaciones en seco que generen polvo.
- Para lijar, usar extracción adecuada y protección FFP2/FFP3.

Ficha de datos de seguridad asociada: RF-SDS-FA100-2026-R2-ES.pdf

DOCUMENTO TDS-RB-FA100-2026-ES-R0

Fuentes: datos técnicos originales de Raoult & Fils y decisiones de producto del 11 ago. 2026. Los valores son orientativos y no constituyen una especificación de producto. Traducción: 5 sep. 2026.