

CO221

Barbotina de gres blanco para colada

Barbotina defloculada / Cubo de 10 kg

La Serie 221 también está disponible para colada. CO221 utiliza la misma base mineral que GE221 liso, preparada por vía húmeda, tamizada y después defloculada en nuestro taller.

EL PRODUCTO EN BREVE

Referencia	CO221
Familia	Serie 221 - gres blanco
Uso	Colada cerámica
Presentación	Barbotina defloculada
Envase	Cubo de 10 kg

Del molino al cubo

01 / Molienda

La barbotina procede directamente de los molinos del taller.

02 / Tamizado

Se tamiza antes de la defloculación.

03 / Defloculación

El defloculante se incorpora en el taller después del tamizado. La barbotina suministrada ya está defloculada.

La Serie 221 para su técnica

Elija CO221 para la colada. Para trabajar la pasta plástica, descubra GE221 y las otras preparaciones de la Serie 221. Cada presentación tiene sus propias pautas de uso.

Características y uso

Valores orientativos indicados en la etiqueta del producto. Los resultados dependen, entre otros factores, de la preparación, el secado y el ciclo de cocción.

Característica	Valor orientativo	Indicación
Color tras la cocción	Blanco	Según las condiciones de cocción
Chamota	0 %	Sin chamota
Primera cocción	960-980 °C	Adaptar la curva a la pieza
Segunda cocción	1000-1280 °C	Intervalo de cocción indicado
Contracción de secado	8,5 %	Valor de referencia
Contracción de cocción	5,5 %	Valor de referencia
Absorción de agua	0,4 %	Valor de referencia

No se especifican las condiciones ni los métodos de medición de la contracción y la absorción. El valor de absorción no se aplica a todo el intervalo de cocción. Estos valores no constituyen una especificación contractual del producto.

Preparar la colada

Homogeneizar la barbotina antes de usarla. Comprobar su comportamiento en los moldes y adaptar el tiempo de formación de pared al espesor deseado. La barbotina ya está defloculada: pedir consejo antes de añadir agua o más defloculante.

Secar, cocer y esmaltar

Adaptar el secado y la curva de cocción a la forma, al espesor y al horno. Probar el comportamiento de la pieza y el ajuste pasta-esmalte antes de iniciar una serie.

Manipulación y asesoramiento

Mantener el cubo cerrado entre usos. Evitar el polvo de los residuos secos y preferir la limpieza en húmedo. Para ajustes de colada o condiciones de almacenamiento, contactar con nuestro equipo técnico: contact@raoult-beck.fr.