

GE700

ANTHRA

1080-1150 °C

Ein stark schamottiertes anthrazitfarbenes Steinzeug für Volumen, Stabilität und markanten Charakter.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNUNG	GEBINDE	BRENNBEREICH
GE700 CHF	40 % feine Schamotte	0-0.5 mm	10 kg	1080-1150 °C
GE700 CHM	40 % mittlere Schamotte	0-1.5 mm	10 kg	1080-1150 °C

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
schwarz	anthrazitschwarz	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

GE700 / ANTHRA

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
5.3	68	19	7.7	1	0.6	0.4	0.1	3.2

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
1000 °C	3.0 %	6.2 %
1150 °C	5.0 %	1.0 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	9%
Glühverlust	6 % bei 1000 °C / 5.8 % bei 1150 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	58 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Lieferzustand / Feuchtigkeit	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-SERIE-ANTHRA-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-GE700-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation.
Übersetzung: 5. Sep. 2026.