

GE600

JUNO

IMP 1220 °C / CHF + CHM 1260 °C

Ein warmes Steinzeug im rotbraunen Sandton, feinst, fein oder mittel schamottiert. Die Höchsttemperatur hängt von der Variante ab.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNING	GEBINDE	BRENNBEREICH
GE600 IMP	20 % extra-feine Schamotte	0-0.125 mm	10 kg	1220 °C max.
GE600 CHF	40 % feine Schamotte	0-0.5 mm	10 kg	1260 °C max.
GE600 CHM	40 % mittlere Schamotte	0-1.5 mm	10 kg	1260 °C max.

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
rot	rotbrauner Sandton	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

GE600 / JUNO

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
6.1	71	20.1	4.2	1.2	0.4	0.3	0.1	2.7

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
1000 °C	1.5 %	10.5 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	8%
Glühverlust	5.5 % bei 1000 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 57 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Lieferzustand / Feuchtigkeit	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-SERIE-600-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-GE600-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation. Übersetzung: 5. Sep. 2026.