

GE500

OMAHA

1000-1280 °C

Ein steinweißes, mineralisches Steinzeug in drei Schamottierungen für Drehen und Skulptur.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNING	GEBINDE	BRENNBEREICH
GE500 IMP	20 % extra-feine Schamotte	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHF	40 % feine Schamotte	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE500 CHM	40 % mittlere Schamotte	0-1.5 mm	10 kg	1000-1280 °C

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
steinweiß	steinweiß	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

GE500 / OMAHA

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73.4	21.6	1	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
1000 °C	1.0 %	13.0 %
1280 °C	4.5 %	3.5 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	7%
Glühverlust	5.1 % bei 1000 °C / 5.4 % bei 1280 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 55 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Lieferzustand / Feuchtigkeit	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-SERIE-500-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-GE500-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation.
Übersetzung: 5. Sep. 2026.