

GE221

WEISSES STEINZEUG

1000-1280 °C

Ein vielseitiges weißes Steinzeug in fünf Texturen, darunter Pyrit- und Ascheeffekte.

VERFÜGBARE VARIANTEN				
REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNUNG	GEBINDE	BRENNBEREICH
GE221	Glatt	-	10 kg	1000-1280 °C
GE221 IMP	20 % extra-feine Schamotte	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 CHF	20 % feine Schamotte	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 PY	Glatt, Pyriteffekt	0-0.125 mm	10 kg	1000-1280 °C
GE221 CEN	Glatt, Ascheeffekt	0-0.5 mm	10 kg	1000-1280 °C

Farbe & Masse		
FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
weiß	weiß bis grau, je nach Variante	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

GE221 / WEISSES STEINZEUG

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
7	73.4	21.6	1	1.2	0.1	0.3	0.1	2.3

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
1000 °C	1.0 %	13.4 %
1100 °C	2.6 %	7.2 %
1200 °C	4.0 %	2.2 %
1280 °C	5.0 %	0.4 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	8%
Glühverlust	5.2 % bei 1000 °C / 5.5 % bei 1280 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	44 / 54 / 64 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Lieferzustand / Feuchtigkeit	Feuchte, gebrauchsfertige Masse
Trockenbiegefestigkeit	3,4 N/mm ² trocken

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-SERIE-GE221-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-GE221-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation. Übersetzung: 5. Sep. 2026.