

GE133

NORON

1080-1150 °C

Das rote normannische Steinzeug der Kollektion, glatt, feinst oder fein schamottiert erhältlich.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNUNG	GEBINDE	BRENNBEREICH
GE133	Glatt	-	10 kg	1080-1150 °C
GE133 IMP	20 % extra-feine Schamotte	0-0.125 mm	10 kg	1080-1150 °C
GE133 CHF	20 % feine Schamotte	0-0.5 mm	10 kg	1080-1150 °C

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
rot	orange bis rot	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

GE133 / NORON

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
5.3	67.5	19.5	7.7	1	0.6	0.4	0.1	3.2

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
1000 °C	3.5 %	6.2 %
1150 °C	6.0 %	1.0 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	9%
Glühverlust	6.7 % bei 1000 °C / 6.8 % bei 1150 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	58 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Lieferzustand / Feuchtigkeit	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-GE133-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-GE133-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation.
 Übersetzung: 5. Sep. 2026.