

FA200

NORMANDE ROUGE / ROT

980-1080 °C

Eine warme rote normannische Steingutmasse, glatt oder schamottiert für Modellieren und Skulptur.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNRUNG	GEBINDE	BRENNBEREICH
FA200	Glatt	-	10 kg	980-1080 °C
FA200 CHF	Schamottiert	0-0.5 mm	10 kg	980-1080 °C

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
rot	orange bis rot	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

FA200 / NORMANDE ROUGE / ROT

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
8.3	68.04	18.7	4.19	0.89	4.23	2.08	0	1.87

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
FA200 glatt / 1000 °C	2.0 %	10.0 %
FA200 CHF / 1000 °C	2.0 %	10.1 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	10 % glatt / 9 % CHF
Glühverlust	5 % / 4.1 % bei 1000 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	72 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹ bei 500 °C
Lieferzustand / Feuchtigkeit	20 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-FA200-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-FA200-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation.
Übersetzung: 5. Sep. 2026.