

FA160

BECK OCRE / OCKER

980-1080 °C

Eine warme, mineralische, durchgefärbte ockerfarbene Steingutmasse in 5-kg-Hubeln.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNUNG	GEBINDE	BRENNBEREICH
FA160	Glatt	-	5 kg	980-1080 °C

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
ocker	ocker	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

FA160 / BECK OCRE / OCKER

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
10.4	70.36	19.4	1.03	1.04	5.58	2.24	0	0.35

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
1000 °C	1.5 %	12.8 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	6%
Glühverlust	11.2 % bei 1000 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	76 / 80 / 85 ×10 ⁻⁷ K ⁻¹
Lieferzustand / Feuchtigkeit	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-SERIE-FA160-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-FA160-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation. Übersetzung: 5. Sep. 2026.