

FA100

NORMANDE NOIRE / SCHWARZ

980 °C MAXIMAL

Eine ausdrucksstarke schwarze Steingutmasse, glatt oder fein schamottiert erhältlich.

VERFÜGBARE VARIANTEN

REFERENZ	TEXTUR	SCHAMOTTEKÖRNUNG	GEBINDE	BRENNBEREICH
FA100	Glatt	-	10 kg	980 °C MAXIMAL
FA100 CHF	Schamottiert	0-0.5 mm	10 kg	980 °C MAXIMAL

Farbe & Masse

FARBE FEUCHT	BRENNFARBE	LIEFERFORM
schwarz	schwarz	Feuchte, gebrauchsfertige Masse

FA100 / NORMANDE NOIRE / SCHWARZ

TECHNISCHE DATEN

CHEMISCHE ANALYSE DER ROHMASSE - GEW.-%

LOI	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O
9.4	68.04	16.7	5.93	0.78	4.39	2.12	0	1.68

BRENNEIGENSCHAFTEN

TEMPERATUR / VARIANTE	BRENNSCHWINDUNG	WASSERAUFNAHME
FA100 glatt / 1000 °C	6.0 %	0.9 %
FA100 CHF / 1000 °C	5.0 %	3.8 %

WEITERE DATEN

WEITERE DATEN	
Trockenschwindung	10.5 % glatt / 10 % CHF
Glühverlust	7.7 % / 6.6 % bei 1000 °C
Wärmeausdehnung (20-400 / 500 / 600 °C)	87 / 85 × 10 ⁻⁷ K ⁻¹ bei 500 °C
Lieferzustand / Feuchtigkeit	20 %

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Masse vor dem Formen durchkneten und homogenisieren.
- Langsam und gleichmäßig, vor Zugluft geschützt trocknen.
- Brennkurve an Wandstärke, Besatz und Ofen anpassen.
- Kombination aus Masse, Engobe und Glasur vor der Produktion prüfen.

SICHERHEIT & LAGERUNG

- Bei Lagerung vor Frost und Austrocknung schützen.
- Trockene, stauberzeugende Arbeiten vermeiden.
- Beim Schleifen geeignete Absaugung und FFP2/FFP3-Schutz verwenden.

Zugehöriges Sicherheitsdatenblatt: RF-SDS-FA100-2026-R2-DE.pdf

DOKUMENT TDS-RB-FA100-2026-DE-R0

Quellen: technische Originaldaten von Raoult & Fils und Produktentscheidungen vom 11. Aug. 2026. Die Werte sind Richtwerte und keine Produktspezifikation.
Übersetzung: 5. Sep. 2026.